

Tehnički list

## TP602

### ILLMOD 600 MAX

illmod MAX

02-02-2024 / V 1

#### Opis

"TP602 je mekana i fleksibilna poliuretanska pjena otvorenih ćelija, impregnirana UV stabiliziranim smolom na bazi akrila. Smola je vodoodbojna i sadrži sredstvo za usporavanje vatre. Isporučuje se kao prethodno komprimirane role sa samoljepljivom stranom za pomoć pri početnoj mjesto.

TP602 može pokriti brtvljenje spojeva od 5 mm do 24 mm sa samo 2 dimenzije. "



#### Značajke i prednosti

- Vremenska brtva otporna na vjetar i kišu (600 Pa)
- Samo dvije dimenzije za sve prozorske spojne fuge
- Otvorena za difuznost vodene pare
- Kontinuirano se širi i skuplja kako bi se prilagodio kretanju dok još uvijek brtvi spojeve
- Toplinska i zvučna izolacija

#### Svrha uporabe

TP602 je impregnirana traka za brtvljenje spojeva za široku paletu dilatacijskih spojeva, uključujući brtve ruba prozora i druge primjene.

#### Skladištenje

Skladištiti u vodoravnom položaju u originalnom kartonu na temperaturi od +1°C do +20°C u suhim uvjetima i dalje od izravne sunčeve svjetlosti. Ponovno zatvorite pakiranje između upotrebe kako biste spriječili ekspanziju tijekom skladištenja.

#### Rok trajanja

2 godine ako se čuva u originalnoj neotvorenoj ambalaži.

#### Dostupna boja

Antracit

Tehnički list

**TP602**

**ILLMOD 600 MAX**

## Tehničke informacije

Standard propusnosti zraka	DIN 18542	$a < 1.0 \text{ m}^3 / [\text{h} \cdot \text{m}^2 (\text{daPa})^{2/3}]$
Klasifikacije zgrada	DIN 4102	B1, samogasivi
Certifikata	GEV	EC 1 PLUS
Usporedivost s i građevinskih materijala	DIN 18542	Nema znakova korozije na željezu, cinku, čeliku, pocinčanom čeliku, aluminiju i bakru. Nema štetnih učinaka na beton, gazirani beton, ciglu, nešto kamenja, PVC-a, pleksiglasa ili drveta.
Otpornosti na kišu	DIN EN 18542	Zahtjevi DIN standarda su zadovoljeni do opisanih veličina spojeva dajući minimalno 600 Pa.
SD-i	DIN EN ISO 12572	< 0,5 m
Servisne temperature		-30°C to +90°C
Zvučne izolacije	DIN EN ISO 717-1	52 dB u spoju od 8 mm
Temperature skladištenja		+1°C to +20°C
Odabira trake		Traku treba odabrati tako da širina role (dubina fuge) bude najmanje jednaka debljini trake (širina fuge) u uporabi. Za primjene izvan ovih uputa obratite se našem prodajnom uredu.
Toplinske vodljivosti	DIN EN 12667	$\lambda_{10} < 0.055 \text{ W/m/K}$
UV otpornosti	DIN 18542	priloženo
Otpornosti na paru	DIN 52615	$\mu < 100$

## Priprema

Za polaganje su potrebni mjerna traka, špahtla, škare, nož i eventualno drveni klinovi. Kod temperatura preko 20°C traka se također i na gradilištu ima hladno skladištiti. Kod temperatura ispod 8°C traka se također i na gradilištu ima držati po mogućstvu na temperaturi prostorije. Visoke temperature ubrzavaju ponašanje narastanja a niske ga usporavaju. Usjek u zidu grubo očistiti od građevne prljavštine i ostataka morta. U području brtvljenja se fuge zidnog kamena trebaju svući tako da budu u visini s mortom. Pokrovni okvir bočno očistiti.

## Primjena

"Nakon mjerenja širine spoja i osiguravanja da je ukupni pomak unutar kapaciteta odabrane veličine trake, može se nastaviti s primjenom.

Uklonite vanjsku podlogu za otpuštanje i klin za otvaranje na početku role.

Ako se nanosi na okvir vrata ili prozora horizontalne brtve moraju biti postavljene prije okomitih. Traku treba nalijepiti ljepljivom stranom na okvir kada se radi s fenestracijom, ali se može nanijeti bilo kojim redoslijedom kada se radi s građevinskim spojevima. U oba slučaja nemojte rastezati traku. Kada radite u vlažnim ili hladnim uvjetima, ako traka ne prianja na površinu spoja, potrebno je koristiti odgovarajući klin koji će držati traku na mjestu dok se ne proširi. Osigurajte da je traka uvučena najmanje 2 mm u spoj.

Prilikom izračunavanja duljine trake koju treba postaviti, stvarnoj duljini spoja dodajte 20 mm/m. Obavezno mjerite otvor, a ne prozor.

Na kraju role odrežite završetak klina trake. Ponovite postupak s novom rolom, čineći tijesno stisnuti sučeoni spoj.

Prilikom ugradnje TP602 između prozora i kosog praga, spoj ne smije biti više od 5° izvan paralele. TP602 treba nanijeti na "ravnu" površinu spoja.

Prilikom umetanja trake u spojeve kojima je teško pristupiti ili kod izrade čeonih ili kutnih spojeva, upotreba ražnjića umetnutog

Tehnički list

## TP602

### ILLMOD 600 MAX

u debljinu trake blizu kraja duljine koja se nanosi omogućuje točnije postavljanje trake.

Kada nanosite PU pjenu iza TP602, prije nanošenja, uvjerite se da se traka u potpunosti proširila kako bi zabrtvila spoj jer će inače pjena prodrijeti preko ruba trake i biti vidljiva na vanjskoj strani."

### Područja primjene

TP602 je impregnirana traka za brtvljenje spojeva za široku paletu dilatacijskih spojeva, uključujući brtve ruba prozora i druge primjene. Otporan na vremenske uvjete i najteže kombinacije vjetra i kiše, zadovoljava većinu očekivanja kao vanjska brtva za vremenske uvjete u zgradarstvu i niskogradnji.

### Zdravstvene i sigurnosne mjere

Najnovija verzija sigurnosno-tehničkog lista može se naći na [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com)

### Molim pripazite

TP602 nije prikladan za mjesta gdje je vjerojatno da će doći do stajaće vode ili pada vode, npr. ispod prozora pričvršćenog na ravnu gornju podklupčicu gdje traka nije unutar 2-3 mm od okomite strane pod- prag. Visoke temperature ubrzavaju širenje trake, dok niske temperature to usporavaju. Na temperaturama okoline iznad 20°C, traku treba skladištiti na hladnom mjestu na gradilištu daleko od izravne sunčeve svjetlosti. Za to je idealan mali hladnjak.

Preostale role u otvorenim kutijama treba održavati u vodoravnom položaju i vagati kako bi se spriječilo bočno širenje (teleskopiranje) smoti. Iako je nepotrebno lijeviti vanjsku površinu trake, izloženi rub se može ožbukati ili prebojati. Mora se ispitati kompatibilnost brtvila. U nekim slučajevima bijela brtvila mogu biti nekompatibilna. Traka ne smije doći u kontakt s kemikalijama koje sadrže otapala ili agresivnim kemikalijama.

### Tehničke usluge

Tremco CPG ima tim iskusnih tehničkih prodajnih predstavnika koji pružaju pomoć u odabiru i specifikaciji proizvoda. Za detaljnije informacije, usluge i savjete, molimo nazovite svog lokalnog prodajnog predstavnika +38 599 409 39 02.

### Jamstvo

Predstojeći podaci mogu biti samo opći naputci. Zbog uslova obrade i primjene koji leže izvan našeg utjecaja i velikog broja različitih materijala treba izvršiti dovoljno vlastitih pokusa da bi se materijal ispitao na njegovu prikladnost u dotičnoj primjeni. Tehničke izmjene pridržane. Najaktualniju verziju nalazite pod [www.illbruck.com](http://www.illbruck.com).

Tehnički list

# TP602

## ILLMOD 600 MAX

### Certifikacija

